



## FICHA TÉCNICA

### ROCHAZINC EP 301

#### DESCRIPCIÓN

**ROCHAZINC EP 301** es una imprimación epoxi-poliamida de alto contenido en zinc metal, con excelentes propiedades anticorrosivas y a la abrasión, proporcionando al acero chorreado una eficaz y duradera protección activa de tipo galvánico. Está formulado para cumplir la norma UNE 48277.

#### CAMPOS DE APLICACIÓN

El **ROCHAZINC EP 301** es un recubrimiento catódico rico en zinc que se utiliza como primera capa de sistemas para proteger superficies de hierro, acero y acero galvanizado en caliente en ambientes extremos, ya sean industriales o marinos. Tiene excelente resistencia a la abrasión, pudiéndose aplicar como capa intermedia o para retoques. También se emplea como imprimación de taller (Shop Primer) con el fin de proteger el acero durante el periodo de montaje en intemperie. Para ello, lo más correcto es dejar una capa de 25-30 micras. Así la pieza soporta la exposición al menos tres meses, al mismo tiempo que no causa problemas al corte ni a la soldadura. Si se diera más espesor, la superficie estaría más protegida, pero afectaría al corte térmico y a la soldadura.

El **ROCHAZINC EP 301** es una imprimación compatible con la mayoría de capas intermedias y acabados tanto epoxídicos como epoxi-modificados y poliuretanos, constituyendo sistemas de pintado duraderos.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo:	Epoxi-poliamida.
Pigmentos:	Polvo de zinc básicamente (>80%).
Peso específico (23°C):	2,750 ± 0,050 gr./litro a 23°C (Mezcla)
Viscosidad:	Tixotrópico.
Acabado:	Gris metálico.
Espesor normal de película:	50-80 micras secas (una capa).
Sólidos en peso:	Mínimo 85%.
Sólidos en volumen:	Mínimo 54%.
COV's:	375 gr/lit.
Tª inflamación (copa cerrada):	
Componente A:	26°C mínimo.
Componente B:	26°C mínimo.
Disolvente:	23°C mínimo.
Secado al aire (23 °C y 75 ± 5 micras secas):	
<i>Seco al tacto:</i>	20 minutos aprox.
<i>Seco total:</i>	4 horas.
Tiempo de repintado:	Min. 4 horas; max. Ilimitado.

*El curado se realiza por evaporación de los disolventes y reacción química entre los dos componentes.*

#### RENDIMIENTO

El rendimiento teórico es de aprox. **2,6 m<sup>2</sup>/kg** con un espesor de **75 micras**. El rendimiento práctico dependerá de las pérdidas por aplicación, irregularidades de la superficie, etc.

## SUMINISTRO

Producto de dos componentes, se presenta en envases por separado, base y catalizador.

- *Proporción de la mezcla:*
  - Base:* 18 partes en peso (6 en volumen)
  - Catalizador:* 1 parte en peso (1 en volumen)
- *Duración de la mezcla:* 4 horas mínimo a 23°C. No necesita tiempo de inducción. (la vida de mezcla dependerá de la temperatura y las cantidades mezcladas)

## SOPORTES

La superficie de acero debe estar preparada con un granallado mínimo del tipo Sa 2 1/2 (norma ISO 8501-1). También se puede aplicar sobre acero galvanizado en caliente.

## MODO DE EMPLEO

El **ROCHAZINC EP 301** es un producto de dos componentes que se suministra predosificado en las proporciones de 18 kg el componente A y 1 kg el componente B, mezclándose los dos componentes hasta conseguir una masa totalmente homogénea. Se puede aplicar a brocha (para retoques), pistola convencional, rodillo y Airless en una sola capa.

Para pistola convencional usar: orificio de boquilla: 0,070-0,086 pulgadas; presión de aire: 3200-4200 kg/cm<sup>2</sup>; presión de pintura: 0,7-1,5 kg/cm<sup>2</sup>; dilución: 0-10%.

Para pistola airless usar: orificio de boquilla: 0,015-0,023 pulgadas; relación de compresión: 30:1-45:1; presión de trabajo: 110-145 kg/cm<sup>2</sup>; dilución: 0-5%.

La humedad relativa del aire no debe superar el 85%.

Respecto a la temperatura, será de 6°C mínimo y 45°C máximo.

Usar como disolvente ROCHASOL CP 40.

## CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES

El **ROCHAZINC EP 301** posee una excelente dureza, flexibilidad y adherencia, propio de la epoxi, unida a la buena protección catódica que proporciona el zinc metal.

También posee una sobresaliente resistencia al agua, soluciones salinas, intemperie y a la abrasión, con un excelente comportamiento en superestructuras.

Además, se puede usar como capa de parcheo y de reparación, con excelente adherencia sobre imprimaciones de silicato inorgánico de zinc.

## ALMACENAJE

Hasta 12 meses en envase original cerrado.

No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. (Presérvese de las heladas y la exposición directa al sol).

Conserve el envase bien cerrado y en lugar apropiado.

Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta.

## SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel.

Utilice durante la aplicación guantes, gafas de protección y ropa adecuadas.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados.

No verter los residuos en el desagüe.

Asegure el transporte adecuado del producto.

Prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte.

Deberá tener en cuenta la legislación en vigor relativa a AMBIENTE, HIGIENE, SALUD Y SEGURIDAD en el trabajo.

Para más información es fundamental la lectura de la etiqueta del envase y la ficha de seguridad.

.....

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos.

La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

Edición 16/03/2020. Anula las anteriores.

